



## FICHA TÉCNICA

NOMBRE:

BOMBA HP-55

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 1.1 Nombre Comercial:               | BOMBA HP-55                                 |
| 1.2 Clase de Producto:              | Bombas para manejo de Agroquímicos a Granel |
| 1.3 Tipo de Bomba:                  | Manual                                      |
| 1.4 Fabricado por:                  | Flowserve USA                               |
| 1.5 Importado y comercializado por: | Undagro s.a.s.                              |

### 2. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

**" La mejor forma de sacar químicos de una caneca "**

Diseñada para sacar líquidos de una caneca de 200 L (55 US Gallon). Así se evita la manipulación inadecuada de tóxicos.

Segura y eficiente manejando altos volúmenes de agroquímicos viscosos a bajas presiones

Sistema de seguridad Anti-bombeo para prevenir accidentes

Viene con 3 roscas adaptadoras para los diferentes tipos de canecas (tambores)

Fabricada con material apto para alimentos (polietileno, polipropileno)



## FICHA TÉCNICA

NOMBRE:

BOMBA HP-55

### 3. APLICACIONES DE USO:

- \* Agroquímicos
- \* Químicos en general
- \* Aceites
- \* Fertilizantes
- \* Lubricantes
- \* Diesel
- \* Vinazas

**NO usar con Gasolina**

### 4. BENEFICIOS DEL PRODUCTO:

Tiene acción de doble bombeo (Ascendente y Descendente)

La boquilla de salida gira para evitar derrames; Además admite mangueras de alargue

Bajo peso para facilidad de transporte

Material grado alimenticio (polietileno, polipropileno)

Con estas bombas se disminuyen desperdicios y se evitan errores humanos

### 5. PARÁMETROS DE OPERACIÓN:

Salida por cada bombeo :	400 ml
Máxima profundidad de operación:	93 cm
Diámetro del tubo:	1 pulg.
Peso de la bomba:	700 g