



## FICHA TÉCNICA

NOMBRE:

BOMBA PH6PO7

### **1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

1.1 Nombre Comercial:	BOMBA PH6PO7
1.2 Clase de Producto:	Bombas para manejo de Agroquímicos a Granel
1.3 Tipo de Bomba:	Eléctrica 12 voltios
1.4 Fabricado por:	Flowserve USA
1.5 Importado y comercializado por:	Undagro s.a.s.

### **2. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:**

Diseñada para sacar líquidos de múltiples contenedores (200 L ; 1.000 L). Así se evita la manipulación inadecuada de tóxicos.

Segura y eficiente manejando altos volúmenes de agroquímicos viscosos a bajas presiones

Autocebante

Motor de 12 voltios con interruptor y cable de 6 mt con pinzas para conectar a la batería

Viene con tubo de succión de 1" con extensión; Reducción de 2 x 1"; Manguera de descarga de 1"; Válvula de bola de 1" con boquilla; Medidor de flujo electrónico (SEM)

El medidor (SEM) plástico, puede instalarse en el extremo de la manguera o a la salida de la bomba. Mide el flujo directo del líquido en galones, litros, con gran precisión.

Los parámetros de operación (SEM): Caudales 2-30 gpm; presión hasta 60 psi; Precisión+- 0.5%

Fabricada con materiales compatibles con el líquido bombeado



## FICHA TÉCNICA

NOMBRE:

BOMBA PH6PO7

### 3. APLICACIONES DE USO:

- \* Agroquímicos
- \* Químicos en general
- \* Aceites
- \* Fertilizantes
- \* Lubricantes
- \* Diesel
- \* Vinazas

**NO usar con Gasolina**

### 4. BENEFICIOS DEL PRODUCTO:

Bomba de transferencia versátil. Diseñada para ser usada con líquidos de alta y baja viscosidad

Convertida en el estándar de manejo a granel de Agroquímicos (minibulk)

Montaje Horizontal o Vertical

Con estas bombas se disminuyen desperdicios y se evitan errores humanos

### 5. PARÁMETROS DE OPERACIÓN:

Caudal Max.:	10 gpm
Cabeza Max. :	3,6 m
Presión Max. :	25 psi
Temperatura Max. :	55 °C
Viscosidad Max. :	2500 cP
Condiciones de trabajo:	20 psi ; 5 gpm